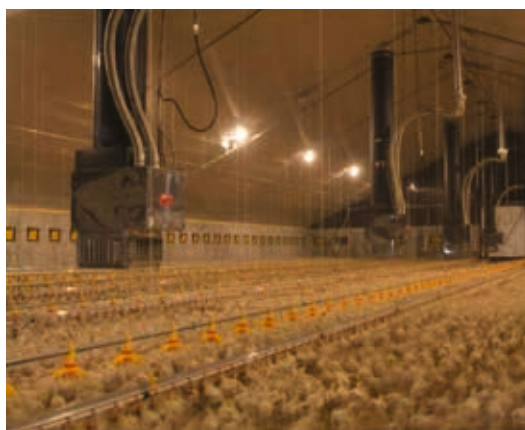




générateur/récupérateur d'air chaud



IFH

AVANTAGES

- PAS de rejet des gaz brûlés et de CO2 dans le bâtiment.
- Les gaz brûlés, le CO2 et gaz de combustion sont évacués vers l'extérieur du bâtiment par un conduit relié à la toiture.
- Meilleure qualité d'ambiance pour les volailles grâce également à la réduction des émissions d'ammoniac.
- Amélioration de la litière.
- Faible consommation d'énergie en réduisant la ventilation générale du bâtiment.
- Meilleure qualité de vie des animaux.
- Amélioration de la distribution de l'air dans le bâtiment.
- Appareil en acier inoxydable qui protège contre l'humidité et la poussière.
- Facilité de nettoyage (nettoyeur à haute pression)

Générateur/Récupérateur d'air chaud IFH

Le générateur/récupérateur d'air chaud IFH est une nouvelle génération d'appareil de chauffage permettant de réduire la consommation d'énergie grâce à la récupération de la chaleur en partie haute du bâtiment.

L'autre avantage essentiel provient du raccordement à l'extérieur par un tuyau flexible qui permet de rejeter les gaz brûlés hors de la zone d'élevage des volailles.

Cela entraîne donc une bien meilleure qualité de l'air avec une ambiance plus sèche sans condensation, ni CO2, améliorant ainsi de manière significative la litière.

L'appareil tout en acier inoxydable, est protégé contre la poussière et l'humidité et peut donc ainsi être lavé à grande eau en fin de bande d'élevage.

Description du système

Le Générateur/Récupérateur d'air chaud IFH à combustion indirecte est composé d'un diffuseur en acier inoxydable.

L'air est soufflé verticalement à travers le ventilateur principal et l'échangeur de chaleur. Les 4 côtés de l'appareil permettent une bonne distribution de l'air dans le bâtiment.

Les différences de température entre le sol et le plafond sont réduites grâce au déplacement d'air vertical.

En effet cet écart est réduit car la ventilation reprend l'air chaud au niveau du plafond et garantit un bon échange d'air dans tout le bâtiment.

Ses dimensions et sa forme spécifique permettent un nettoyage rapide et facile et évitent l'encrassement de l'appareil.





générateur/récupérateur d'air chaud

Caractéristiques techniques

Générateur IFH	IFH 45	IFH 60	IFH 75	IFH 100
Puissance	45 KW	60 KW	75 KW	100 KW
Consommation gaz (Nat. G25)	6,03m ³	8,12m ³	9,74m	13,01m ³
Consommation gaz (Propane)	3,8 kg/h	5,2 kg/h	6,2 kg/	8,3 kg/h
Distribution d'air	5 500m ³	7 000m ³	8 670m	10 800m ³
Puissance moteur	380 Watts	430 Watts	600 Watts	1400 Watts
Voltage	230V	230V	230V	230V
Ampérage	1,90A	1,95A	2,70A	6,00A
Vitesse ventilateur	1365 rpm	900 rpm	900 rpm	1320 rpm
Poids	108 kgs	125 kgs	138 kgs	195 kgs
Longueur	97 cm	130 cm	130 cm	130 cm
Largeur	85 cm	85 cm	85 cm	95 cm
Hauteur	130 cm	130 cm	130 cm	145 cm

Séchage et réduction de l'ammoniac

En soufflant l'air chaud par les côtés, il passe au-dessus du sol et permet un séchage efficace de la litière et réduit alors considérablement la formation d'ammoniac.

Réduction des nuisances sonores

Le ventilateur est muni d'une bague qui limite le bruit et assure en même temps une distribution optimale de l'air.

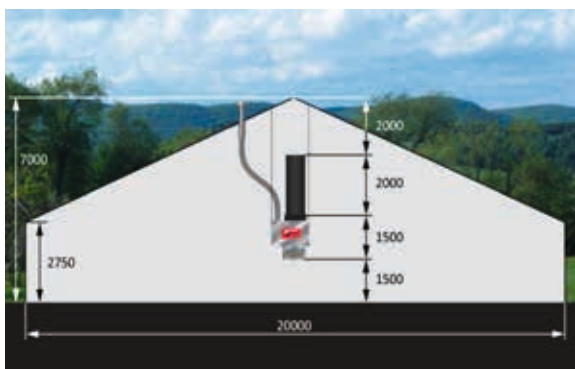
Qualité de l'appareil

Le Générateur/Récupérateur d'air chaud est en acier inoxydable très résistant à l'environnement du bâtiment.

Les appareils sont suspendus à une hauteur d'environ 1,5m du sol. Le conduit flexible permet de lever l'appareil afin de laisser un passage libre pour le ramassage des animaux et le nettoyage du bâtiment.

Selon les dimensions du bâtiment, 2, 3 ou 4 appareils seront répartis sur la longueur du Bâtiment en partie centrale.

Il se décline en 4 puissances disponibles avec chacun un débit de ventilation différent en fonction de la puissance des appareils. (cf. tableau). La forme du Générateur/Récupérateur de chaleur IFH permet une distribution et une répartition optimale et efficace de la chaleur sur toute la surface du bâtiment.



IFH

AVANTAGES

L'avantage de cet appareil est qu'il n'y a pas d'émission de CO₂, ni de vapeur d'eau, donc vous ventilerez moins, ce qui vous permettra de faire des économies de chauffage et de ventilation.

Les émissions d'ammoniac sont nettement réduites.

COMBUSTION DE L'AIR

L'air de combustion est extrait à l'extérieur grâce à un conduit de cheminée.

Cela signifie que le générateur d'air chaud IFH n'utilise pas d'oxygène du bâtiment, ce qui permet alors aux animaux d'en bénéficier pleinement et d'avoir une combustion optimum.

Les brûleurs sont placés dans un environnement complètement hermétique, étanche à l'eau ce qui évite le dépôt de poussière venant du bâtiment.

FIABILITE DU GENERATEUR

Ce nouveau générateur est homologué et certifié CE.

Il est également conforme aux normes EN 298.

Les appareils de chauffage peuvent être contrôlés séparément par un régulateur, ce qui vous permet de faire fonctionner le ventilateur continuellement.

Ce qui réduira de manière significative les différences de température entre le sol et le plafond.